

Se realizó la instalación de un sistema de monitoreo continuo capaz de leer deformaciones y temperaturas a piel de tambor. Este sistema permitiría minimizar el daño ciclo a ciclo sin afectar la producción, así como el cálculo de vida remanente producto de la fatiga de bajos ciclos.

CLIENTE	CANTIDAD DE TAMBORES	AÑO	HORAS HOMBRE
PETROCEDEÑO	4	2014-2015	23,040

Fase I: Ingeniería de Instalación.

Desarrollamos la ingeniería de instalación para determinar el sistema requerido. Este constó de un datalogger capaz de recibir y almacenar todas las señales de 90 termopares tipo K y 16 galgas extensiométricas ASTM E 1319.

Fase II: Instalación del Sistema.

A partir de la ingeniería, se determinaron las zonas del tambor a monitorear, en donde, se instalaron todos los componentes del sistema y las facilidades para su correcto funcionamiento.

Fase III: Comisionado.

Finalizada la instalación, se realizaron todas las pruebas en campo para verificar el correcto funcionamiento del sistema. Se recolectaron los datos por un período de tiempo determinado y se generó un reporte



Figura: Galgas y Termopares

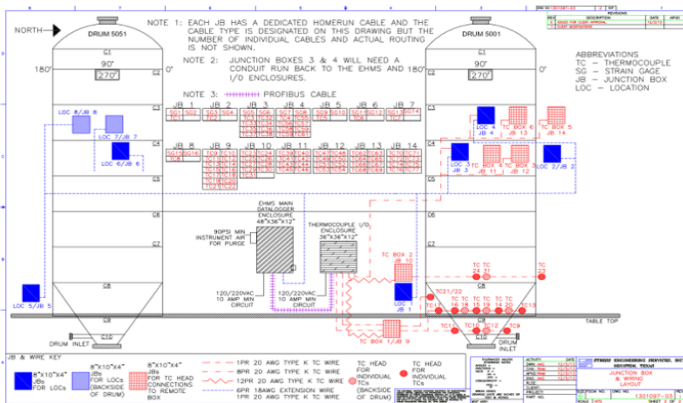


Figura: Diagrama de Instalación del Sistema



Figura: Datalogger